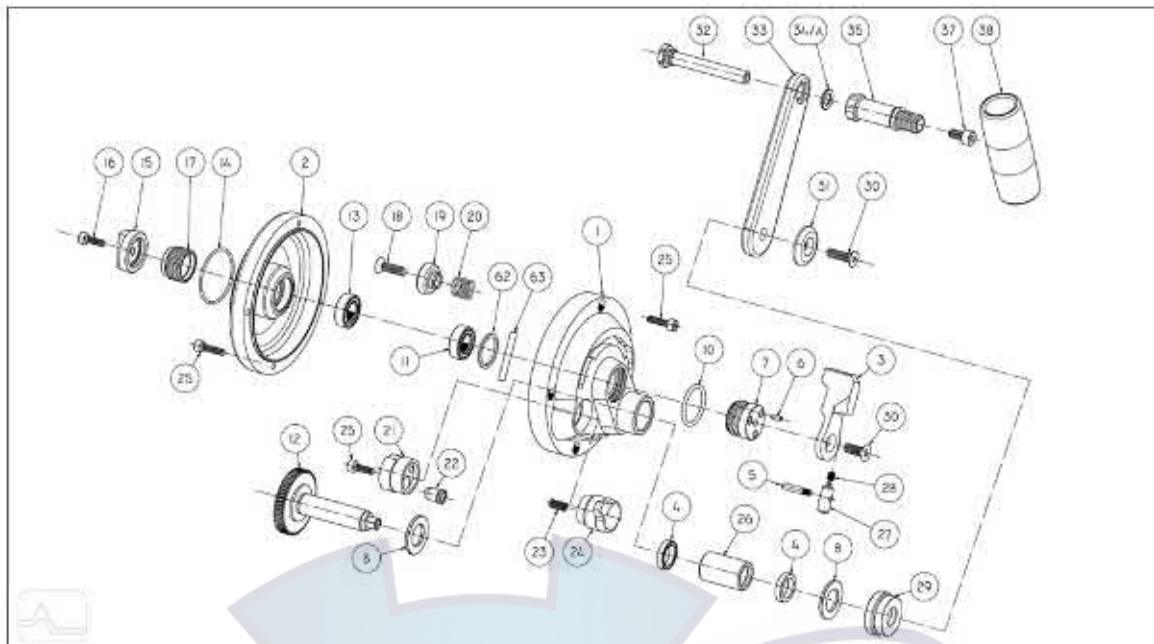


PRODUCTS
DEDICATED
TO GAME
FISHERMEN
Around
THE WORLD



A

ALBACORE TROLLING REELS
model: Gorilla 12 (code ALG1200A)



NO	DEGNOMAZIONE/PART NAMES
1	PLANGIA LATO INGRANAGGI / RIGHT SIDE PLATE
2	PLANGIA LATO FRIZIONE / LEFT SIDE PLATE
3	LEVA FRIZIONE / DRAG LEVER
4	ANELLO DI TENUTA / SEALING RING
5	PERNO GUIDA CAMMA / CAM GUIDE PIN
6	SPINA / PIN
7	NOTTOIINO AVANZAMENTO FRIZ. / DRAG CONTROL CLICK
8	RONDELLA PEGGIPINTA / DUST WASHER
10	OR / O-RING
11	CUSCINETTO / BALL BEARING
12	RUOTA DENTATA / DRIVE GEAR
13	CUSCINETTO / BALL BEARING
14	OR / O-RING
15	GHIERA PRE-SET / PRE-SET KNOB
16	VITE / SCREW
17	BOCCOLA PRE-SET / PRE-SET BUSHING
18	VITE / SCREW
19	POSIZIONATORE CAMMA CICALA / CAM POSITIONER
20	MOLLA / SPRING

NO	DEGNOMAZIONE/PART NAMES
21	CAMMA CICALA / BUZZER CAM
22	NOTTOIINO CICALA / BUZZER CLICK
23	MOLLA / SPRING
24	SELETTORE CICALA / BUZZER CONTROL
25	VITE / SCREW
26	RUOTA LIBERA / FREEWHEEL
27	PULSANTE SBOCCO FRIZ./DRAG RELEASE PUSH BOTTON
28	MOLLA / SPRING
29	DISTANZIALE / SPACER
30	VITE / SCREW
31	RONDELLA / WASHER
32	PERNO / PIN
33	LEVA AZIONAMENTO / CRANK ASSEMBLY
34	ANELLO DI TENUTA / SEALING RING
35	BOCCOLA GUIDA PERNO / PIN GUIDE BUSHING
37	VITE / SCREW
38	INPUGNATURA / KNOB ASSEMBLY
40	VITE / SCREW
41	COPERCHIO FRIZIONE / DRAG COVER

NO	DEGNOMAZIONE/PART NAMES
42	DISCO FRIZIONE / DRAG DISC
43	CONTRODISCO DENTATO / TOOTHED COUNTERDISC
44	TELAINO / FRAME
45	MOLLA / SPRING
47	ACCIPETTO / SPOOL
50	ALBERO DENTATO / TOOTHED SHAFT
51	MOLLA A TAZZA / BELLEVILLE WASHER
52	PIASTRINA ATTACCO CANNA / ROD CLAMPING PLATE
53	CONTROPIASTRINA / COUNTERPLATE
54	DISTANZIALE / SPACER
56	VITE / SCREW
58	DISCO CICALA / ALERT DISC
59	VITE / SCREW
60	MOLLA / SPRING
61	DISCO FRIZIONE / DRAG DISC
62	RONDELLA / WASHER
63	SPINA / PIN

ESEMPIO DI ORDINAZIONE LEVA FRIZIONE
EXAMPLE OF ORDER FOR SPARE PART DRAG LEVER

3-12G-1S-07

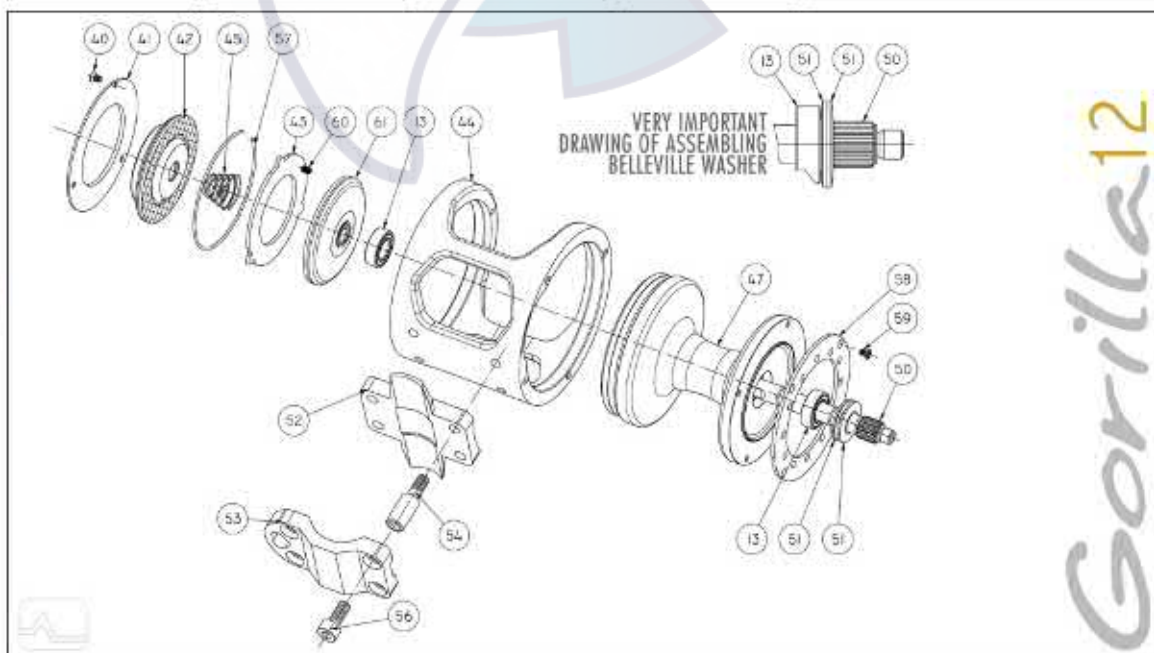
3	12G	1S	07
POSIZIONE / PART NUMBER	MODELLO / MODEL	VELOCITÀ / SPEED	ANNO / YEAR

TAB-A-

CODE: ALG1200A
CLASS: 12 LBS

LIVE CAPACITY: 750M-820YD / 1.2 MONKO
LIVE CAPACITY: 550M-600YD / 20 MONKO
LIVE CAPACITY: 420M-460YD / 50 SPECTRA LIVE
RATIO: 4,4:1

POWER DRAG SETTING: 40 LBS
WEIGHT: 780G / 27.5 OZ.



RELEASE DATE
19 Mar 2007

Gorilla12

PRODUCTS
DEDICATED
TO GAME
FISHERMEN
around
THE WORLD



B

ALBACORE TROLLING REELS
model: Gorilla 12 (code ALG1200A)



RELEASE DATE
19 Feb 2007

Egr. Cliente,
desideriamo innanzitutto congratularci per la sua scelta e quindi ringraziarla. L'acquisto di un mulinello Albacore Le darà, se correttamente impiegato e curato, notevoli soddisfazioni. L'impiego di materiali a componenti di alta qualità, unitamente ad un processo produttivo gestito totalmente a CNC, rendono il nostro prodotto affidabile e di elevato standard qualitativo. Complimenti e buon divertimento.
L'uso del mulinello da Big-Game non richiede particolari istruzioni ma bensì precisi accorgimenti dettati dall'esperienza che si acquisirà nel tempo che non dal rispetto delle norme di seguito indicate. Tutto ciò comunque non ci esime dall'indicare in queste poche righe quali sono, a nostro avviso, le regole fondamentali da osservare e rispettare per far sì che il nostro mulinello sia correttamente impiegato, rispettando così quei parametri che ne hanno influenzato il processo produttivo nonché determinato la scelta dei componenti.

SCELTA DELLA LENZA E' consigliabile utilizzare lenze che corrispondano alle casse del mulinello nonché come di quello e che abbiano possibilmente i requisiti richiesti dalle normative internazionali. Nelle Tab.A sono indicati i modelli, le capacità e il tipo di lenza. Questi dati sono di carattere indicativo e ciascuno, in base alla propria discrezione ed esperienza, adotterà la scelta che riterrà più opportuna.

MONTAGGIO DELLA LENZA E' estremamente importante che la lenza venga avvolta sul mulinello in stato di costante tensione e distribuita in modo invertito al fine di evitare un avvolgimento allentato e mal sovrapposto. Un avvolgimento difettoso può dare luogo, in caso di improvvisa e veloce fuoriscata, o della rottura della lenza stessa. In base al tipo di lenza impiegato avranno delle capacità diverse di avvolgimento. E' comunque buona norma non eccedere mai, soprattutto se si usano lenze sottili, e non superare il 5/6 di ingombro della bobina.

USO DELLA FRIZIONE La frizione è uno delle componenti più importanti del mulinello e consente, mediante l'azionamento della leva -C- (fig. 1-), di passare da uno stato pressoché libero ad uno stato di massima frenata della bobina su cui è avvolta la lenza. La corsa della leva -C- è delimitata da due fermi di sicurezza: -A- e -B- posti ad inizio e a fondo scala. E' possibile superarli agendo, mediante una pressione sul pulsante -1-, il superamento di questi fermi consente di ottenere stati estremamente opposti: libero in posizione -A1- e di massima frenata in posizione -B1-. Nota: con la leva -C- in posizione -A-, la frizione esercita una leggera frenatura normalmente sufficiente ad impedire la formazione delle piracche sulla lenza.

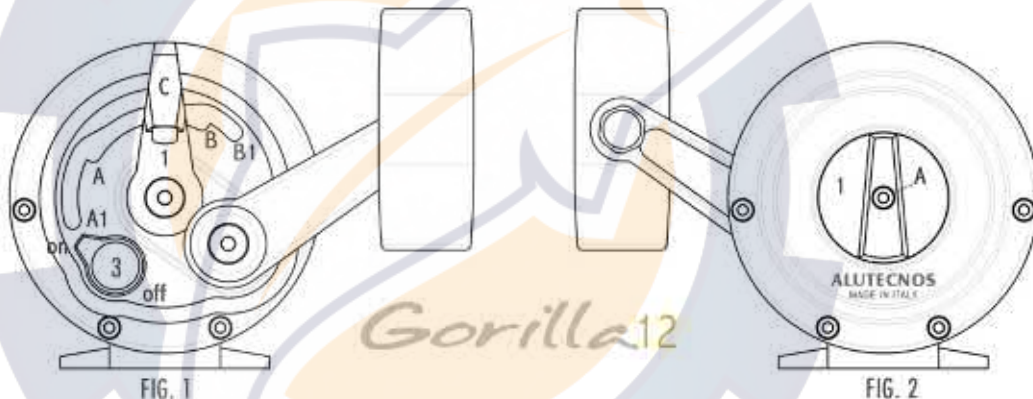
AVVISATORE ACUSTICO In fase iniziale di pesca l'avvisatore acustico (cicala) -3- (fig.1) dovrà essere inserito e quindi azionato su -ON-, di modo che quando la lenza inizierà a fuoriscata, emetterà un segnale di avvertimento. Tale segnale ha il solo compito di allertare il pescatore dopodiché il selettore -3- dovrà essere riportato in posizione -OFF-.

USO DEL PRE-SET Di estrema importanza, al fine di evitare la rottura della lenza durante la fase di pesca, è la pre-regolazione della frizione (strike). Questa operazione dovrà essere effettuata con il mulinello montato sulla canna, la lenza infilata negli appositi anelli dello stesso e la leva frizione -C- posta in posizione -B-. Ancorare la lenza ed agire sul pre-set -1- (fig.2) sino ad ottenere una giusta tensione. Se vi è possibile fare uso di un dinamometro. Individuate la giusta tensione riportate la leva frizione in posizione -A- quindi sblocca la vite -A- (fig.2) ruotando così folle la ghiera del pre-set -1-. Posizionando sul riferimento 0- (zero) inciso sulla flangia, bloccando la vite in precedenza allentata. Fatto questo avremo la possibilità di valutare le prestazioni della frizione a nostro piacimento potendo poi ripristinare lo stato iniziale riportando la ghiera del pre-set sul riferimento 0- (zero).

NORME DI MANUTENZIONE

L'elevata tecnologia applicata al mulinello Albacore lo rende pressoché esente da interventi di manutenzione, tuttavia un periodico controllo e l'osservanza di alcuni accorgimenti ne prolungheranno l'efficienza nonché la durata.

- 1) Ogni qualvolta lo si ripara, pulita con una spugna imbevuta di acqua normale (non utilizzare mai pelli d'acqua a pressione), asciugalo con un panno a pelo in luogo ventilato;
- 2) Evitare, per quanto è possibile, il contatto con acqua marina. Un'ossidazione potrebbe accumularsi nella parti interne costringendo l'operatore ad innescare le operazioni di pulizia;
- 3) Tutte le volte che si effettua la pulizia interna è necessario ripristinare la lubrificazione, con grasso al litio, delle parti meccaniche. Questa operazione va eseguita almeno una volta all'anno, meglio se alla fine delle stagioni sportive. Assicurarsi che tutte le parti meccaniche siano correttamente rimontate e che tutte le vite siano ben tassate;
- 4) Quando il mulinello non viene utilizzato, la leva della frizione -C- va riportata in posizione di riposo ossia sul punto -A- (fig.1). Così facendo libereremo il meccanismo da uno stato di sforzo e manterremo inalterata la funzionalità della frizione;
- 5) La Alutecnos è a completa disposizione per fornire al cliente tutte le informazioni necessarie nonché per accettare suggerimenti finalizzati al miglioramento del prodotto.



Dear Purchaser,
thank you for having honoured us with your choice. Your Albacore reel will give you years of satisfaction when used correctly. The high-quality materials and components utilized in its construction and using CNC production process make our product completely reliable and guarantee the highest standards. Have fun and a nice time.
Expert use of the Big-Game reel fishing is acquired from skill and experience during use rather than from a rigid application of the recommendations we provide. However, we will list the basic rules to be respected for the correct use and maintenance of the reel in the fullest respect for the productive process parameters that have determined the choice of the components used.

CHOOSING YOUR LINE We recommend using lines corresponding to the reel size and good quality fishing rods which come as close as possible to international game fishing standards. Table A illustrates the models, line capacity and types. The data provided is approximative. Every user will choose their line according to experience.

WINDING THE LINE It is very important that the line be wound on the reel in a state of constant tension and regularly cross-crossing in order to avoid loose and poorly overlapping winding. Negligent winding can cause the line itself to break when it is fast and suddenly line out. The reel must be filled to different capacities according to the type of line being used, but it is always a good rule to never fill the reel to more than 5/6 of its capacity, especially when using thin lines.

THE USE OF THE DRAG The drag is one of the most important parts of the reel and permits the amount of drag exerted on the line to be adjusted from virtually nil to maximum by adjusting the lever -C- (fig. 1). The stroke of the lever -C- is controlled by two safety stops: -A- and -B- set respectively at the bottom and top of the scale. Drag can be set beyond these two stops by pressing button -1- which permits the two opposite drag levels to be set: free in position -A1- and max. drag in position -B1-. Note: when the lever -C- is in position -A-, the drag applies a slight braking pressure that is usually sufficient to prevent the formation of tangles.

AUDIBLE WARNING BUZZER The warning buzzer -3- (fig. 1) should be set in the -ON- position when beginning to fish so that the warning signal is given the moment that the line suddenly begins to come out. This signal serves only to notify the user of the movement of the line; afterwards the buzzer should be immediately reset in its -OFF- position.

THE USE OF PRE-SET The (strike) drag pre-set is extremely important and prevents the line from backing during a strike. This operation is performed with the reel mounted on the rod, the line strung through the rod guides and the drag lever -C- set in the -B- position (fig.1). Knot the line and work on the pre-set -1- (fig.2) until the correct tension. If possible, use a dynamometer. Once the correct tension has been determined, bring back the drag lever to -A- position, loosen the screw -A- (fig.2) thereby leaving the pre-set -1- (fig.2) drag nut loose in place. Then set it on the 0- (zero) engraved on the left side plate and tighten the screw loosened previously. Once this has been done, the user can adjust the performance of the drag according to desire or return to the original condition by setting the pre-set ring out to the 0- (zero) setting.

MAINTENANCE The high technology built into our reel makes it virtually maintenance free; however, regular inspections and the following operations will do no harm and prolong its efficiency and working life even further.

- 1) Before putting the reel away for the season, clean it off with a damp sponge, dry it with a clean cloth, and store it in a ventilated area. Do not use water jet;
- 2) Avoid contact with sea water as much as possible. Salt water can accumulate inside the internal parts, requiring the user to perform more intense cleaning;
- 3) Every time that an interior cleaning is to be performed, the mechanical components must be re-lubricated with lithium grease. This operation must be performed at least once a year, preferably at the end of the season. Make sure that all mechanical parts are correctly re-assembled and that all screws are tightly screwed in;
- 4) When the reel is not to be used for a long time, the drag lever -C- must be set in the rest position at the bottom of the scale -A- (fig.1). In this way, all pressure will be removed from the mechanism and drag functionality will remain unaltered;
- 5) Alutecnos is at the complete disposal of the client to provide all other information required by the purchaser and welcomes all suggestion offered for the improvement of the product.